



Buhar kazanlarının alev duman boru kaynakları tamamen otomatik orbital kaynak makinesi ile gerçekleştirilmektedir. Bu şekilde ürün kalitesi artırılmaktadır. Aynı şekilde imalat sürecinde önemli bir gelişme sağlanmıştır.

Buhar kazanları ayna delikleri bilgisayar kontrollü otomatik plazma kesim tezgahında yapılmaktadır.

Yükselen ürün kalitesi ve imalat verimliliğindeki artış firmamızın her geçen gün pazar payını artırmakta ve dünyanın pek çok bölgesinde marka değeri artmaktadır.



The weldings of the tube to tube sheets are done by fully automatic orbital welding system. Using this system increases the product quality. The production process has also been developed by this system.

The hole cutting of the tube sheets are done by computer controlled plasma cutting machine.

The market share of our company and its mark value are getting higher day by day with the increase in the product quality and production efficiency.

Akkaya Isı Makinaları ve Doğalgaz Sanayi ve Ticaret A.Ş.

1.Organize San. Böl. Yerlisi Sk. No:2 42300 Selçuklu/ Konya - TURKEY

Tel: +90.332.248 92 21 Fax: +90.332.248 77 10

www.akkaya.com.tr

Bu el ilanı Mevlana Kalkınma Ajansının desteklediği Yüksek Basınçlı Buhar Kazanı İmalat Sürecinde Modernizasyon ve Alev Duman Boru Kaynaklarının Otomasyonu projesi kapsamında hazırlanmıştır. İçerik ile ilgili tek sorumluluk Akkaya A.Ş'ye aittir ve Mevlana Kalkınma Ajansı'nın görüşlerini yansıtmaz.

Yüksek Basınçlı Buhar Kazanı İmalat Sürecinde Modernizasyon ve Alev Duman Boru Kaynaklarının Otomasyonu

Automation of the tube to tube sheet weldings
and modernisation at the production
of high pressure steam boilers.



**Akkaya Isı Makinelerinin
kazandığı teknolojik farklar ve üstünlükler:**

Boru ayna kaynakları tamamen otomatik orbital kaynak makinesi ile yapılarak, kaynak hataları minimize edilmiştir.

İmalat süreleri kısalmıştır, dolayısıyla müşterilerimize teklif aşamasında bildirilen teslim sürelerinde gecikme yaşanmamaktadır.

TIG kaynağı ile daha düzgün ve sağlam kaynak dikişi elde edilmektedir.

Kazan parçaları ve aynaların kesilmesi ve delinmesi bilgisayar kontrollü CNC Plazma tezgahı gerçekleştirilmektedir. Bu şekilde kesim hataları minimum seviyeye indirgenmiştir. Üretimde değişkenlik ve farklı taleplere hızlı cevap verebilme kabiliyetimiz artmıştır.



**Technological differences and superiorities
gained by Akkaya Incorp.:**

Tube to tubesheet weldings are done fully automatic by orbital welding machine. This procedure prevents most of the welding defects to occur.

The production duration has been shortened and the delivery dates are being caught easily. Delays of the production has been prevented.

TIG welding brings stronger weld seams and the appearance of the weld is also improved.

The boiler steel parts and the tube sheets are cutted by a computer controlled CNC plasma cutting machine. This machine minimises the errors and brings us a great flexibility in design. We can respond to special inquiries faster.



**Akkaya A.Ş.'nin kazan imalatında
faydalandığı diğer teknolojiler:**

Çift kafalı 4 mt çap ve 30 ton kapasiteli kolon bom toz altı ve gaz altı kaynak makinesi ve çeviricileri

22 mm kalınlığa kadar sıcak işlem yapabilen ondüle makinesi

Kaynak kalitesinin kontrolü için Ultrasonik test cihazı

**Other technologies that Akkaya Incorp
uses in boiler manufacturing:**

Double head column and boom welding machine with its rotators. Max. diameter is 4 m and the weight is 30 tons. This welding machine has Submerged Arc Welding head and MIG/MAG welding head

Hot & cold corrugating machine with 22 mm thickness capacity

Ultrasonic testing equipment for checking the weld qualities

